

Belfab

DÉPOUSSIÉREURS
ET TABLES DE SABLAGE

Une division de
Pyradia

SÉRIE NBM



TECHNOLOGIE DE SURFACE DE FILTRATION MODULAIRE

Le NBM est un dépoussiéreur fermé avec sacs filtrants équipé d'un secoueur mécanique qui nettoie tous les sacs simultanément. Le design du NBM intègre la technologie modulaire de BELFAB. Cette caractéristique offre la possibilité d'augmenter la surface de filtration en rajoutant des modules de filtration (jusqu'à 8 modules), pouvant offrir un ratio volume d'air/surface filtrante aussi bas que 6:1 ou mieux. Cette particularité est idéale pour une application impliquant un volume de poussière de moyen à élevé, autant pour les particules grossières (découpage) que fines (sablage). Ce dépoussiéreur est parfait pour une installation extérieure.



VENTILATEURS EXPANSIBLES

Les dépoussiéreurs modulaires BELFAB sont munis de notre ventilateur **standard** breveté expansible offrant la possibilité d'augmenter la puissance de façon simple et peu coûteuse en remplaçant simplement le moteur et la roue du ventilateur à l'intérieur du même bâti de ventilateur.

Notre ventilateur super silencieux **HUMMER** 1800 RPM est idéale pour une opération peu bruyante, jusqu'à 9000 PCM (moins de 84 db). La série HUMMER est disponible pour les applications entre 10HP et 30HP (9000 PCM).

Le ventilateur **RSC** (option) de Belfab est plus performant et plus efficace. Le modèle **RSC** est conçu pour des systèmes transportant des volumes moyens de poussières et particules.

Belfab améliore constamment ses produits et les spécifications peuvent changer sans préavis.

DÉPOUSSIÉREUR MODULAIRE FERMÉ SÉRIE NBM



SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE LA POUSSIÈRE



Sac jetable
(standard)

Baril en acier

Chariot basculeur

Système de transfère
pneumatique

CARACTÉRISTIQUES

- Ventilateur universel centrifuge à entraînement direct
- Moteur TEFC haute efficacité, approuvé UL et CSA
- Assemblage du ventilateur anti-explosion AMCA Class B (standard) & Class C (Hummer)
- Sacs filtrants en polytwill avec niveau d'efficacité de 99.9982% (conforme à la norme PM 2.5)
- Secoueur manuel par module
- 2 collets de serrage à dégagement rapide par module
- 10 sacs plastiques par modules
- Arrangement en pression positive ou négative (en option) possible
- Portes anti-explosion selon norme NFPA 68
- Porte d'accès individuelle pour chaque module

GARANTIE

- 12 mois de garantie

OPTIONS

- Détecteur de niveau de poussières
- Silencieux
- Jauge à pression
- Secoueur motorisé
- Démarreur magnétique pré-filé et installé sur l'unité
- Sacs en feutre polyester

ACCESSOIRES DE SECURITÉ

- Conduit d'évent d'explosion
- Té de dérivation
- Registre de dérivation rapide
- Détecteur d'étincelle (agrée FM)
- Volet coupe-feu
- Gicleurs
- Clapet anti-retour
- Déflecteur

NORMES ET RÉGLEMENTATIONS: Les dépoussiéreurs fermés de Belfab sont conformes aux normes NFPA 664, 654 et 68. Bien que tous nos équipements soient conformes aux normes et réglementations de l'industrie, les exigences d'installation requises, telles que l'espace de dégagement et accessoires de sécurité, doivent être respectées et l'installation devrait être effectuée par un installateur professionnel qualifié.

Belfab améliore constamment ses produits et les spécifications peuvent changer sans préavis.