

MISE EN SOLUTION DE L'ALUMINIUM



PYRADIA conçoit des systèmes de fours de mise en solution pour la trempe de l'aluminium et du magnésium les plus avancées dans l'industrie. Ces fours, allient une isolation de **qualité supérieure** ainsi qu'un système de contrôle et un mécanisme de levage, sont parmi les plus **performants** et **sécuritaires** sur le marché. La vitesse variable du système de levage électromécanique permet une accélération/décélération contrôlée de la descente de la charge. De plus, ce système se trouve à être plus fiable et robuste que la plupart des systèmes pneumatiques utilisés sur le marché.



Four de trempe classe II des plus avancé technologiquement

- EXCELLENTE UNIFORMITÉ DE TEMPÉRATURE
- ÉQUIPEMENTS DURABLES
- BAS COÛT D'OPÉRATION DE MAINTENANCE
- SYSTÈME DE LEVAGE ÉLECTROMÉCANIQUE À VITESSE VARIABLE
- SYSTÈME DE CHARGEMENT ET TREMPAGE ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE

Nous concevons nos unités en utilisant des éléments tubulaires durables à faible densité de puissance uniformément distribués dans les conduits d'air tout autour de la zone de travail. Des ventilateurs à haute efficacité, localisés dans le plénum supérieur, créent un puissant flux d'air vertical circulant uniformément à travers la zone de travail. Les équipements de Pyradia peuvent atteindre une **uniformité de température jusqu'à +/- 3°C (5°F) classé I.**

Les fours de trempe PYRADIA sont conçus pour un usage intensif et continu jusqu'à **1 200°F/650°C.**



SPÉCIFICATIONS

Modèles	Largeur (pi./cm)	Profondeur (pi./cm)	Hauteur (pi./cm)	Flux d'air (cfm/cmh) X 1000	Puissance du ventilateur de recirculation (HP/kW)	Puissance de chauffage	
						kW	(BTU/Hr) x 1000
036036042	36/91	36/91	42/106	5/8.5	1 X 7.5/3.7	96	327*
048048048	48/121	48/121	48/121	7.5/12.8	2 X 7,5/5.2	110	375*
048072048	48/121	72/182	48/221	10.3/17.5	1 X 10/7.5	120	410*
048096048	48/121	96/244	48/152	13/22.1	2 X 10/15	126	430*
060060060	60/152	60/152	60/152	10.5/17.9	1 X 15/11	132	450*
060080060	60/152	80/200	60/152	13.3/22.6	1 x 20/15	153	522*
048108060	48/120	108/275	60/152	14.5/24.7	2 X 10/15	162	553*
048132060	48/120	132/335	60/152	17.2/29.8	2 X 15/22	228	778**
048132072	48/120	132/335	72/180	17.5/29.8	2 X 15/22	234	799**
048156060	48/120	156/396	60/152	20/34	2 X 15/22	242	826**
048156072	48/120	156/396	72/152	20.5/34.9	2 X 15/22	264	900**

*Fondée sur un temps de récupération d'une heure avec une charge utile de 1000lbs

**Fondée sur un temps de récupération d'une heure avec une charge utile de 2000lbs

CONFORMES AUX NORMES DE PYROMÉTRIE AMS 2750 | NADCAP | CGI9

CONFORMES AUX NORMES DE QUALITÉ AMS 2768 | 2770 | 2771 | 2772

CARACTÉRISTIQUES

- Uniformité de température de +/- 5°C (±10°F) classe II
- Choix de temps de trempage- moins de 5,7,10 ou 15s
- Accélération la plus rapide et plus basse consommation d'énergie
- Chauffage électrique ou au gaz (direct ou indirect)
- Isolé de modules en fibre de céramique
- Parois d'air en acier inoxydable
- Porte coulissante ou basculante
- Ventilateur de recirculation à grand débit en acier inoxydable à entraînement par courroies
- Portes à opération pneumatique
- Réservoir de trempage installé sur un chariot mobile à transmission par couplage directe électromécanique
- Ventilateur de circulation entraînés par courroie
- Les pièces sont protégées contre la radiation des éléments
- Capacité de chargement jusqu'à 2 000 lbs pour les modèles standards
- Caméra pour de l'assistance

OPTIONS

- Jusqu'à 6 500 lbs de capacité de levage
- Uniformité de température de +/- 3°C (±5°F)
- Système de chauffage et/ou refroidissement des bassins de mise en solution
- Application d'isolant sur les bassins de mise en solution
- Rideau de sécurité
- Système de gestion du glycol (PAG) - permettant la séparation eau / glycol afin de moduler la concentration de votre solution ou d'en faire la récupération
- Système de séparation du sable
- Pedestal pour station opérateur
- Réservoirs de rinçage
- Réservoirs additionnels
- Dimensions additionnelles disponibles
- Filtration du fluide de trempage
- Atmosphère protectrice CO2 alliages de magnésium