

Belfab

DÉPOUSSIÉREURS
ET TABLES DE SABLAGE

Une division de
Pyradia

SÉRIE SBM



TECHNOLOGIE DE SURFACE DE FILTRATION MODULAIRE

La ligne de dépoussiéreurs **SBM** de **BELFAB** a été conçue pour filtrer de la poussière fine et mixte et traiter des volumes de poussière de moyens à large variant entre 5,000 et 30,000 PCM. Le SBM comprend la **technologies de filtre modulaire** de BELFAB. Cette caractéristique offre la possibilité d'augmenter la surface de filtration en ajoutant des modules de filtration supplémentaires. Chaque module SBM est équipé de portes d'explosion respectant les normes NFPA 68. Les sacs filtrants sont nettoyés par un secoueur motorisé.



VENTILATEURS EXPANSIBLES

Notre ventilateur à entraînement direct **HUMMER** 1800 RPM est notre modèle le plus silencieux. Lorsqu'un faible niveau sonore est requis (en dessous de 84 db), l'option de notre ventilateur HUMMER est disponible pour des applications variant entre 10HP et 30HP (18000 PCM). La série de ventilateur à entraînement direct **RSC/RSO** de Belfab offre de meilleures performances de pression statique que le modèle Hummer (pour un maximum de 30,000 PCM). Le ventilateur **RSC** est conçu pour les systèmes transportant des volumes de poussière, poudre et particules modérés. Nous offrons également notre ventilateur à entraînement par courroie **RBI** avec une configuration en pression négative lorsque notre système de vanne rotative est sélectionné.

*jusqu'à 5000 PCM pour une installation intérieure. Au dessus de 5,000 PCM, une installation extérieure est requise (NFPA 664)



Belfab améliore constamment ses produits et les spécifications peuvent changer sans préavis.

SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE LA POUSSIÈRE



**Système de
vanne rotative**

**Système de transfert
pneumatique**
(Pression positive
seulement)

Le SBM peut être offert avec deux types de système de récupération de la poussière. Avec la **vanne rotative**, la benne ouverte peut être installée directement en dessous de la structure. Le **système pneumatique de transfert de la poussière** exige moins d'entretien et il est plus couramment utilisé. De plus, cette option est plus compacte et est donc plus appropriée lorsque des restrictions de hauteur municipales sont en vigueur. Le système de transfert pneumatique peut également être adapté à la vanne rotative à un stade ultérieur.

GARANTIE

- 12 mois de garantie

CARACTÉRISTIQUES

- Moteur TEFC haute efficacité, approuvé UL ou CSA
- Sacs filtrants en polytwill avec niveau d'efficacité de 99.9982% (conforme à la norme PM 2.5)
- Configuration en pression positive ou négative (en option)
- Secoueur motorisé
- Une porte d'entretien par module

ACCESSOIRES DE SÉCURITÉ

- Té de dérivation
- Registre de dérivation rapide
- Détecteur d'étincelles (agréé FM)
- Volet coupe-feu
- Gicleurs
- Clapet anti-retour
- Déflecteur

OPTIONS

- Détecteur de niveau de la poussière
- Silencieux
- Jauge magnéhélique à pression différentielle
- Sacs filtrants en feutre polyester haute efficacité

NORMES ET RÉGLEMENTATIONS: Les dépoussiéreurs fermés de Belfab sont conformes aux normes NFPA 664, 654 et 68. Bien que tous nos équipements soient conformes aux normes et réglementations de l'industrie, les exigences d'installation requises, telles que l'espace de dégagement et accessoires de sécurité nécessaires, doivent être respectées et l'installation devrait être effectuée par un installateur qualifié.

Belfab améliore constamment ses produits et les spécifications peuvent changer sans préavis.