



**FOUR D'ESSAI
INDUSTRIE MINIÈRE**

FOUR D'ESSAI **INDUSTRIE MINIÈRE**

PYRADIA est un fabricant de fours reconnu auprès de l'industrie minière pour la conception et la fabrication d'équipements sur spécifications. Cette connaissance de l'industrie a permis à PYRADIA de concevoir un four d'essai de conception améliorée.

À la fine pointe de la technologie, ce four incorpore de nombreuses caractéristiques exclusives qui facilitent le travail des utilisateurs et assurent des résultats de la plus haute qualité.

LA CARCASSE DU FOUR, fabriquée de tôles d'acier de fort calibre, est spécialement conçue pour offrir une structure de résistance supérieure. Le panneau de contrôle est légèrement encastré. Les commandes électroniques du four sont ainsi mieux protégées. Toutes les commandes électriques et électroniques sont regroupées à la base du four. De consultation facile, ces commandes comprennent :

- + Un contrôle de température électronique;
- + Un contrôle de protection de surchauffe électronique, de type indicateur PB-6 calibré à l'usine;
- + Un ampèremètre ou trois ampèremètres (1 phase ou 3 phases);
- + Lampes témoins et commutateurs;
- + Contacteurs contrôle de sécurité.

L'ISOLATION DU FOUR est composée de 7" de matériaux réfractaires de la plus haute qualité. L'excellent facteur d'isolation qui en résulte permet des temps de montée en température plus courts, des coûts d'opération réduits et une uniformité de température accrue.

Les matériaux utilisés dans la construction de la chambre de cuisson permettent une excellente protection contre les émanations corrosives qui sont dégagées durant le traitement.

La porte du four, de type guillotine, est complètement contrebalancée et s'ouvre de haut en bas. L'utilisateur peut donc, au besoin, entrouvrir la porte tout en limitant au minimum les pertes de chaleur et les infiltrations d'air à l'intérieur de la chambre de cuisson.

La porte est facilement actionnée par une manivelle à déplacement court pouvant être installée indifféremment du côté gauche ou du côté droit.

OPTIONS : Un large portillon en acier inoxydable est pratiqué dans la porte du four. Son emplacement étudié permet de bien visualiser l'ensemble de la chambre de cuisson et plus particulièrement le dessus des coupelles. Au moment voulu, l'ouverture du portillon permet d'obtenir une oxydation très efficace et uniforme de l'ensemble des coupelles. L'efficacité de cette étape du traitement est due à une conception particulièrement étudiée de l'apport d'air frais et de la ventilation à l'intérieur de la chambre de cuisson.





LA CHAMBRE DE CUISSON est totalement indépendante de la carcasse du four, ce qui procure une ventilation améliorée des composantes et connexions électriques pour une fiabilité accrue.

Cette caractéristique jumelée à une isolation supérieure permet de maintenir les parois extérieures du four à une température très basse. L'environnement de travail est donc toujours agréable car le four ne surchauffe pas la pièce où il est installé.

Un tiroir pour emmagasiner les possibles résidus accumulés sur la plaque d'enfournement est installé sous la porte. Les résidus qui sont simplement poussés au bout de la plaque tombent directement dans le tiroir. Celui-ci peut être vidé rapidement, conservant le laboratoire toujours propre.

Une porte d'accès pratiquée de chaque côté du four permet de remplacer facilement les éléments et les thermocouples. Cette opération s'effectue sans altérer l'isolation du four.

UNE PLAQUE D'ENFOURNEMENT en carbure de silicium est fournie. Celle-ci est solidement retenue sur un support pratiqué à même la brique réfractaire. Cette plaque, très résistante, assure un transfert uniforme de la chaleur. Des glisses amovibles permettent une installation aisée de la plaque d'enfournement et éliminent la possibilité de bris durant l'installation.

Une cheminée de type Venturi est pratiquée dans la voûte de la chambre de cuisson. Elle permet l'évacuation complète des fumées et des gaz produits durant le traitement. Elle assure également un changement d'air constant à l'intérieur de la carcasse du four. Un tuyau de raccordement de 6" de diamètre est installé à l'usine. Le four peut donc être raccordé rapidement et à peu de frais à un tuyau de cheminée conventionnelle.

SPÉCIFICATIONS

| | |
|---|---|
| DIMENSIONS EXTÉRIEURES | 40"/101 cm L x 40"/101 cm P x 76"/193 cm H |
| CHAMBRE DE TRAVAIL | 14 1/2"/36 cm L x 22"/56 cm P x 6" H / 15 cm (sans voûte) |
| CAPACITÉ | 35 coupelles de 15 grammes 28 coupelles de 20 grammes 24 coupelles de 30 grammes |
| TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION | 2 400°F/1315°C |
| KW | 20 |
| VOLTAGES DISPONIBLES | 208 volts / 3 phases 240 volts / 3 phases 240 volts / 1 phase 480 volts / 3 phases 600 volts / 3 phases |

SIX ÉLÉMENTS DE CARBURE DE SILICIUM sont installés sous la plaque d'enfournement.

Le nombre, la configuration et la disposition des éléments, tels que développés par le Service d'ingénierie de PYRADIA, permettent d'atteindre une montée et une uniformité supérieure de température. La densité de puissance des éléments est basse pour une durée de vie prolongée.

Les fours fonctionnant sur 3 phases sont conçus afin que les 3 phases soient parfaitement balancées. Cette caractéristique vous assure une demande d'ampérage uniforme sur chaque ligne pour une utilisation maximale de votre capacité électrique.

Nous savons qu'aussi bien construits qu'ils le soient, les fours ne peuvent résister éternellement aux utilisations sévères et souvent abusives auxquelles ils sont soumis. Aussi, nous construisons chacun de nos fours de façon à permettre des réparations rapides et une remise en état complète du four à faible coût.

Nous fournissons des pièces pour toutes les marques de fours industriels.
Nous construisons aussi selon vos spécifications.

GARANTIE

Tous les autres fours PYRADIA sont garantis un an.

430 Guimond, Longueuil, (Québec) Canada J4G 1P8
T 450 463.3344 • 1 888.PYRADIA • F 450 463.3252
www.pyradia.com • sales@pyradia.com

Pyradia FOURS INDUSTRIELS