



OXIDANTES TÉRMICOS SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CALOR

- + CAPACIDAD DE HASTA 60.000 SPCM
- + AMPLIA GAMA DE APLICACIONES
- + INSTALACIÓN INTERIOR
- + DESTRUCCIÓN DE HASTA EL 99% DE COV

ISO 9001 • 2000

TODOS NUESTROS EQUIPOS ESTÁN DISEÑADOS PARA MAXIMIZAR
EL RENDIMIENTO DE SUS PROCEDIMIENTOS • DESDE 1973

OXIDANTES TÉRMICOS

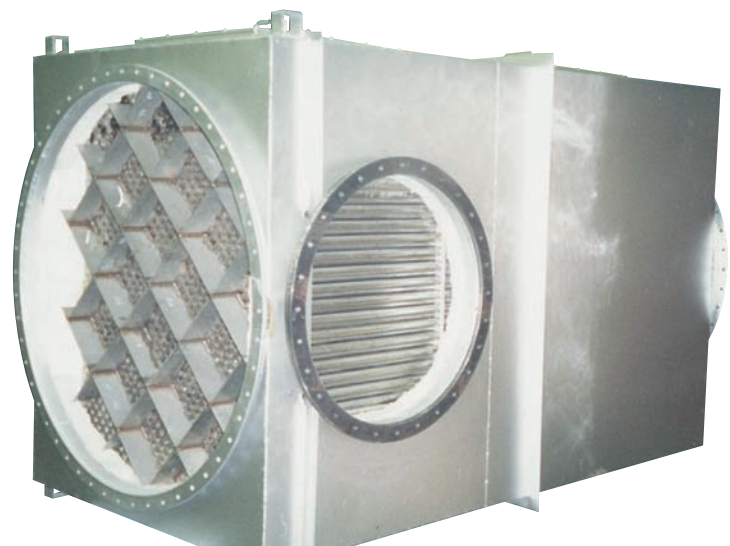
Los oxidantes térmicos a medida de Pyradia ofrecen la mejor solución para la destrucción de COV durante su procedimiento. Los oxidantes térmicos se utilizan en diferentes industrias y se pueden diseñar para una instalación interior o exterior. Todos nuestros oxidantes térmicos le permiten ejercer un control eficaz sobre las emisiones de COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) y están contruidos para responder a las especificaciones y exigencias de sus instalaciones. Se pueden utilizar para una amplia gama de aplicaciones y procesos. Como resultado, usted se beneficiará de un sistema rentable y de poco mantenimiento, que le permitirá maximizar el tiempo de funcionamiento.

Nuestros oxidantes térmicos pueden tratar flujos de hasta 60.000 SPCM, en temperaturas de 1.000°F a 1.600°F. Están diseñados para destruir eficazmente hasta un 99% de las emisiones de procedimiento, incluso en el caso de gases tóxicos u olores. Para garantizar su longevidad, cada oxidante térmico de Pyradia tiene una construcción robusta y aislada con fibra de cerámica de alta calidad.



SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE CALOR

Añadiendo un sistema de recuperación de calor a su oxidante térmico, usted puede recuperar hasta un 70% del calor de combustión. Éste representa ahorros importantes de energía. El sistema le permite reutilizar el calor generado por el flujo de aire primario de manera de disminuir la energía requerida. Con un sistema de recuperación de calor Pyradia, usted puede transformar fácilmente sus contaminantes en energía gratuita y ahorrar dinero.



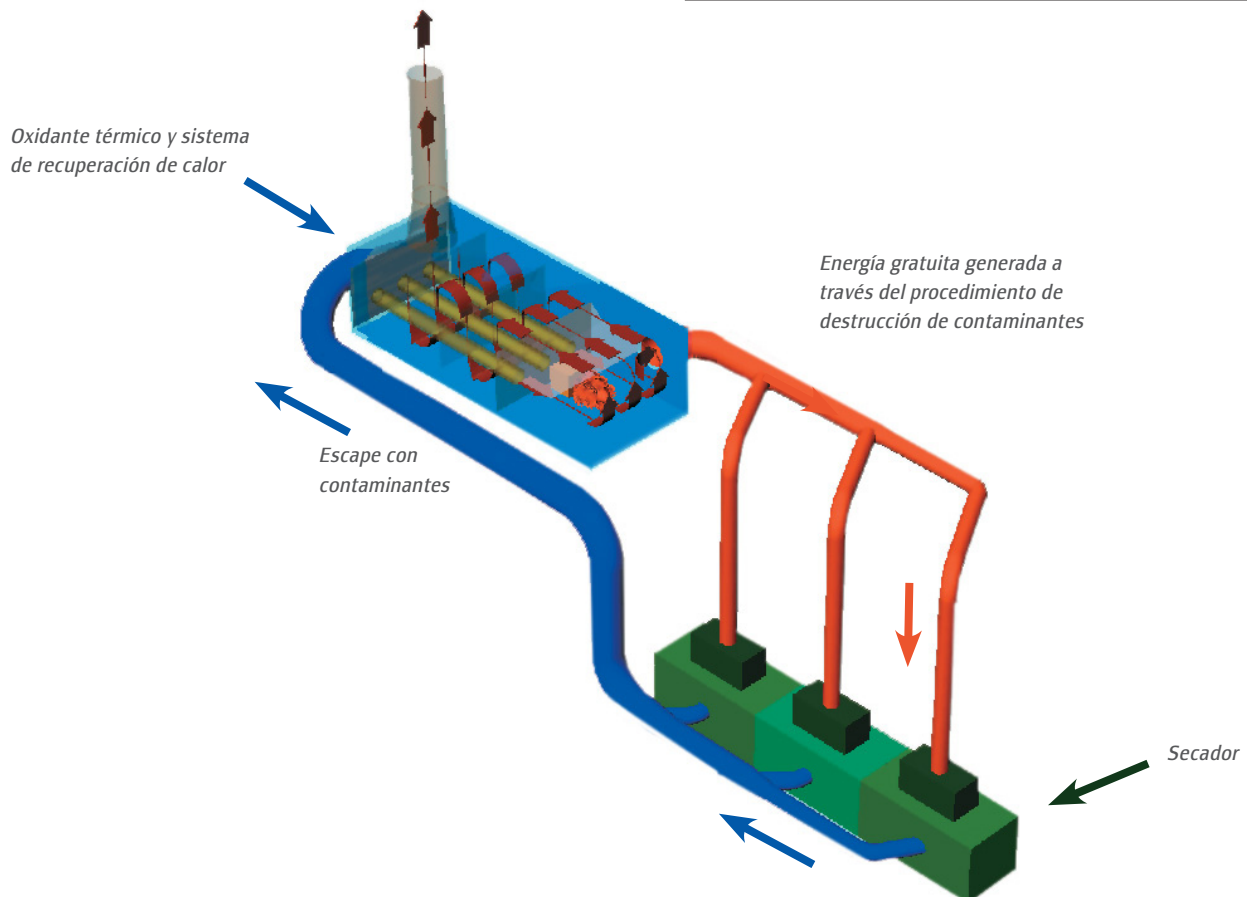


PROCEDIMIENTOS DE OXIDANTES TÉRMICOS

La siguiente ilustración muestra cómo el aire cargado de COV es procesado en el interior del oxidante térmico. Los contaminantes son precalentados primero en el intercambiador de calor antes de pasar a través de un quemador, donde se lleva a la temperatura de destrucción adecuada. Cuando se alcanza la temperatura ideal, los vapores tóxicos y orgánicos se convierten térmicamente en dióxido de carbono y vapor de agua. Después el aire caliente regresa al cambiador de calor y se utiliza para precalentar el siguiente chorro de aire contaminado. Por último, el aire limpio es expulsado a la atmósfera.

- + Impresión
- + Endurecimiento
- + Pintura a pistola
- + Revestimiento
- + Laminado

PROCEDIMIENTOS



DISEÑA Y FABRICA COMPONENTES INDIVIDUALES Y SISTEMAS COMPLETOS LLAVE EN MANO

LAMINADORAS



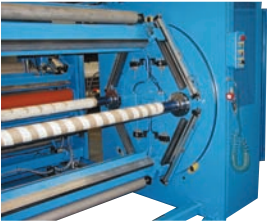
- + Rollo caliente
- + Rollo frío
- + Humectante
- + Plancha plana
- + Rollo a rollo
- + Rollo a hoja
- + Hoja a hoja

MÁQUINA APLICADORA



- + Grabador
- + Cuchillo en rollo
- + Rollo invertido
- + Palo embutido
- + Saturación
- + Película agrietada
- + Grabado dislocado

BOBINADORES / REBOBINADORES



- + Posición sencilla
- + Posición doble
- + Torrecilla
- + Empalme en tratamiento

CONTROL DE LA CONTAMINACIÓN



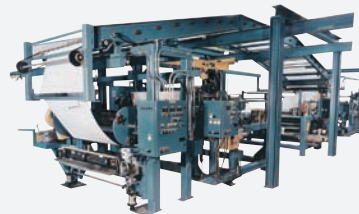
- + Oxidantes térmicos
- + Recuperación de solvente
- + Recuperación de calor

SECADORES



- + Curvado (vertical y horizontal)
- + Recto
- + Convección a gas y electricidad
- + Infrarrojo a gas y electricidad
- + Floatation
- + Controles LEL

LÍNEAS COMPLETAS



- + Líneas de recubrimiento y de laminación
- + Líneas de recubrimiento y de impresión
- + Líneas a medida