



**HORNO DE PRUEBAS
INDUSTRIA MINERA**

HORNO DE PRUEBAS **INDUSTRIA MINERA**

PYRADIA es un fabricante de hornos que cuenta con el reconocimiento de la industria minera por su diseño y fabricación de equipos a medida. El conocimiento de esta industria ha permitido a Pyradia crear un horno de pruebas con diseño mejorado. De última generación, este horno incorpora diversas características exclusivas que facilitan el trabajo de los usuarios y aseguran resultados de la más alta calidad.

LA CARCASA DEL HORNO, fabricada con chapa de metal de galga gruesa, está especialmente diseñada para ofrecer una estructura de resistencia superior. El panel de control está ligeramente encastrado para que los comandos electrónicos del horno estén mejor protegidos. Todos los comandos eléctricos y electrónicos están agrupados en la base del horno. De fácil lectura, estos controles incluyen:

- + Control de temperatura electrónico analógico PYRADIA PB-6, calibrado en fábrica;
- + Control electrónico de protección de sobrecalentamiento PYRADIA PB-6, calibrado en fábrica;
- + Un amperímetro (1 fase) o tres amperímetros (3 fases);
- + Luces e interruptores piloto;
- + Contactores de seguridad.

EL AISLAMIENTO DEL HORNO está compuesto por 7" de ladrillo refractario de la más alta calidad, cuyo excelente factor de aislamiento permite tiempos de subida de temperatura más cortos, costos de operación reducidos y mayor uniformidad de temperatura..

Los materiales utilizados en la construcción de la cámara de cocción permiten una excelente protección contra las emanaciones corrosivas que pueden desprenderse durante el tratamiento.

La puerta del horno, de tipo guillotina, está completamente equilibrada y se abre de arriba hacia abajo. El operador puede, cuando lo necesita, entreabrir la puerta limitando así al mínimo las pérdidas de calor y las infiltraciones de aire al interior de la cámara de cocción.

La puerta se abre fácilmente gracias a una palanca rotativa corta que se puede instalar indiferentemente en el lado izquierdo o en el lado derecho

OPCIONES: Un ancho portillo de acero inoxidable se sitúa en la puerta del horno. Esta ubicación permite visualizar bien el conjunto de la cámara de cocción y particularmente encima de las copelas.

En el momento adecuado, la apertura del portillo permite que el aire fresco entre en contacto con la parte superior de cada copela para obtener una oxidación excelente. La eficacia de esta etapa del tratamiento es atribuible a un diseño particularmente estudiado de la circulación del aire fresco y de la ventilación en el interior de la cámara de cocción.





LA CÁMARA DE COCCIÓN es totalmente independiente de la carcasa del horno, lo que garantiza una mejor ventilación de las conexiones eléctricas, ofreciendo una mayor fiabilidad.

Esta característica, asociada a un aislamiento superior, permite mantener las paredes exteriores del horno a baja temperatura, conservando el entorno de trabajo a una temperatura agradable durante todo el año.

Un cajón instalado debajo de la puerta permite al operador limpiar la placa de crisol sin ensuciar el piso del laboratorio. Los residuos de procedimientos son simplemente arrastrados al frente de la placa y caen directamente en el cajón. Éste se puede vaciar rápidamente, dejando el laboratorio siempre limpio.

Una puerta de acceso colocada a cada lado del horno permite reemplazar fácilmente los elementos y los termopares. Esta operación se realiza sin alterar el aislamiento del horno.

SE PROPORCIONA UNA PLACA DE CRISOL de carburo de silicio. Ésta está fuertemente sostenida sobre un soporte de ladrillo refractario. Esta placa, muy resistente al desgaste y a la corrosión, garantiza una transferencia uniforme de calor.

La presencia de dispositivos deslizantes permite una instalación fácil de la placa de crisol y elimina la posibilidad de daños a los elementos durante la instalación.

Una chimenea de tipo Venturi, que se extiende desde la bóveda de la cámara de cocción, permite evacuar los humos y los gases producidos durante el tratamiento. Garantiza también un intercambio de aire constante en el interior de la carcasa del horno. Un tubo de conexión de 6" de diámetro se instala en nuestra fábrica. El horno puede conectarse a un tubo de chimenea convencional, rápidamente y a un precio económico.

ESPECIFICACIONES

DIMENSIONES EXTERIORES	40"/101 cm W x 40"/101 cm P x 76"/193 cm H
CÀMARA DE TRABAJO	14 1/2"/36 cm W x 22"/56 cm P x 6 "H / 15 cm (cada lado)
CAPACIDAD	35 copelas de 15 gramos 28 copelas de 20 gramos 24 copelas de 30 gramos
TEMPERATURA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN	2 400°F/1315°C
KW	20 KW
VOLTAJES DISPONIBLES	208 volts / 3 fases 240 volts / 3 fases 240 volts / 1 fases 480 volts / 3 fases 600 volts / 3 fases

SEIS ELEMENTOS DE CARBURO DE SILICIO están instalados debajo de la placa de crisol. El número, la configuración y la disposición de los elementos, desarrollados por el Servicio de Ingeniería de PYRADIA, permiten tiempos de subida de temperatura más cortos y una uniformidad superior de la misma. La densidad de potencia de los elementos es baja, lo que permite una larga vida útil.

Los hornos que funcionan en 3 fases están diseñados para que las 3 fases estén perfectamente equilibradas. Esta característica garantiza una demanda de amperaje uniforme en cada línea, optimizando el uso de la capacidad eléctrica.

Sabemos que, aunque estén bien construidos, los hornos no pueden resistir eternamente las condiciones severas y a menudo abusivas a las que están sometidos. Por eso, hemos construido cada uno de nuestros hornos de manera que permitan reparaciones rápidas y fáciles a bajo costo.

Suministramos piezas para todas las marcas de hornos industriales. Construimos también según sus especificaciones.

GARANTIA

Todos los hornos de pruebas de PYRADIA tienen una garantía de un año

430 Guimond, Longueuil, (Quebec) Canadá J4G 1P8
T 450 463.3344 • 1 888.PYRADIA • F 450 463.3252
www.pyradia.com • sales@pyradia.com

Pyradia HORNOS INDUSTRIALES